

OPH 01/01E

El OPH01/01E es un recogepedidos multifuncional moderno, compacto y eficiente. La altura máxima de trabajo de 5 m es adecuada para la recogida manual de paquetes en la mayoría de instalaciones. Es ideal para muchas aplicaciones, desde apilamiento de materiales hasta el mantenimiento de las instalaciones. Tiene una anchura de 750 mm y una altura mínima de 1454 mm, lo que significa que puede entrar fácilmente en zonas estrechas (ascensores, puertas, etc.). Su funcionamiento a plena carga y la larga duración de la batería la hacen perfecta para tareas pesadas. Sin duda, se trata de una gran elección para ayudar a los operarios en diversas aplicaciones de interior.

La seguridad es el núcleo de los modelos OPH01/01E. El proceso de elevación es suave gracias al sistema hidráulico proporcional. La velocidad de elevación se reduce con el aumento de la altura de elevación, lo que garantiza que la plataforma pueda subir hasta el nivel deseado de forma suave y segura. Ambos modelos están equipados con puertas de cierre automático que impiden el funcionamiento del vehículo cuando se abren las puertas. Ambas manijas de operación están equipadas con botones de presencia del operador que obligan al usuario a controlar el equipo adecuadamente garantizando su propia seguridad. La estructura de elevación utiliza perfiles de aleación de aluminio de alta resistencia para aportar ligereza, que no sólo reduce el impacto del peso de la estructura en la vida de la batería, sino que también proporciona una gran estabilidad debido al centro de gravedad rebajado. El chasis está equipado con almohadillas de goma que reducen la influencia de posibles colisiones con diferentes objetos.

Todos los modelos están equipados con bocina, luz de advertencia, luz trasera y una luz de marcha azul, que proporcionan suficientes advertencias a las personas que se encuentran alrededor. El vehículo tiene aspecto atractivo, una gran ergonomía y un diseño práctico con almacenamiento, luz lateral y faro opcional siendo adecuado para trabajar en condiciones de poca luz.

La alta eficiencia es el objetivo de la OPH 01/01E. La carretilla está equipada con un controlador Curtis que hace que la operación simultánea de elevación y conducción no sólo sea posible, sino también suave y segura. Ambos modelos están equipados con motores de CA. La OPH01E está equipada con una unidad de tracción simple situada en su parte delantera y emparejada con la función de control de dirección eléctrica, mientras que la OPH01 está equipada con motores de CA de doble tracción, lo que mejora la maniobrabilidad del vehículo y reduce la demanda de condiciones de suelo gracias a su eje oscilante en la parte delantera. Las luces laterales se incluyen en la configuración estándar, lo que permite al operador ver la placa de identificación de la carga incluso en las zonas menos iluminadas del almacén.



NOBLELIFT ESPAÑA

MONDIAL FORKLIFT, S.L.

Pol. Ind. La Polvorista

C/ Calasparra, 3

30500 Molina de Segura

Mondial Forklift es importador oficial de NOBLELIFT para España y Portugal

Visita nuestra web:

www.noblelift.com.es

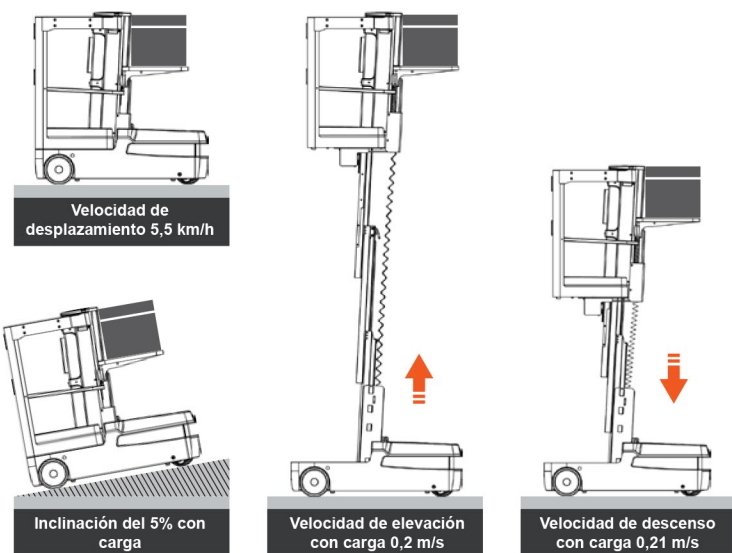


noblelift.com.es



NEW / *Noblelift Products*
ARRIVAL

Alto rendimiento y alta eficiencia



La función exclusiva de rotación de 360° de OPHOI garantiza un radio de giro mínimo de 1300 mm, que satisface la demanda de varios espacios estrechos. Con los accionamientos Amer AC (Italia) de alto rendimiento y bajo nivel de ruido, la OPHOI puede llegar rápidamente a cualquier lugar designado. (Italia), OPHOI puede llegar rápidamente a cualquier lugar designado.

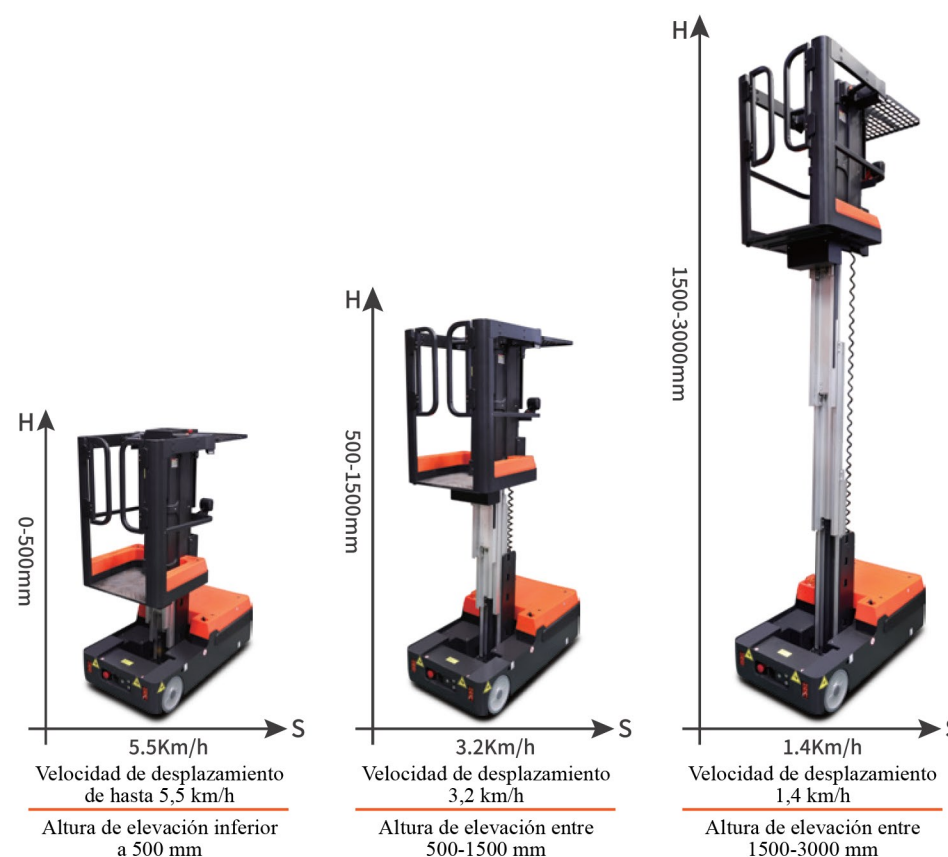


Funciones de desaceleración



Mientras la plataforma se eleva a su máxima altura, las velocidades máximas disponibles de elevación y accionamiento pasarán por tres pasos de ajuste de velocidad de acuerdo con los siguientes rangos de altura de elevación para la plataforma: 0-500mm, 500-1500mm, 1500-3000mm para asegurar la estabilidad del vehículo y la seguridad del operador.

La altura de trabajo puede alcanzar los 5 metros, haciendo posible la recogida de materiales desde la tercera capa de la estantería.



Funcionamiento inteligente y seguro



La pantalla LCD muestra la información necesaria, como las advertencias de seguridad, la velocidad, el ángulo de giro y los códigos de avería. Facilita el manejo y proporciona consejos al usuario.



Equipado con la cerradura de código PIN con la función de acceso de tarjeta RFID, simplificando el acceso al equipo, especialmente para varios usuarios que operan el equipo.



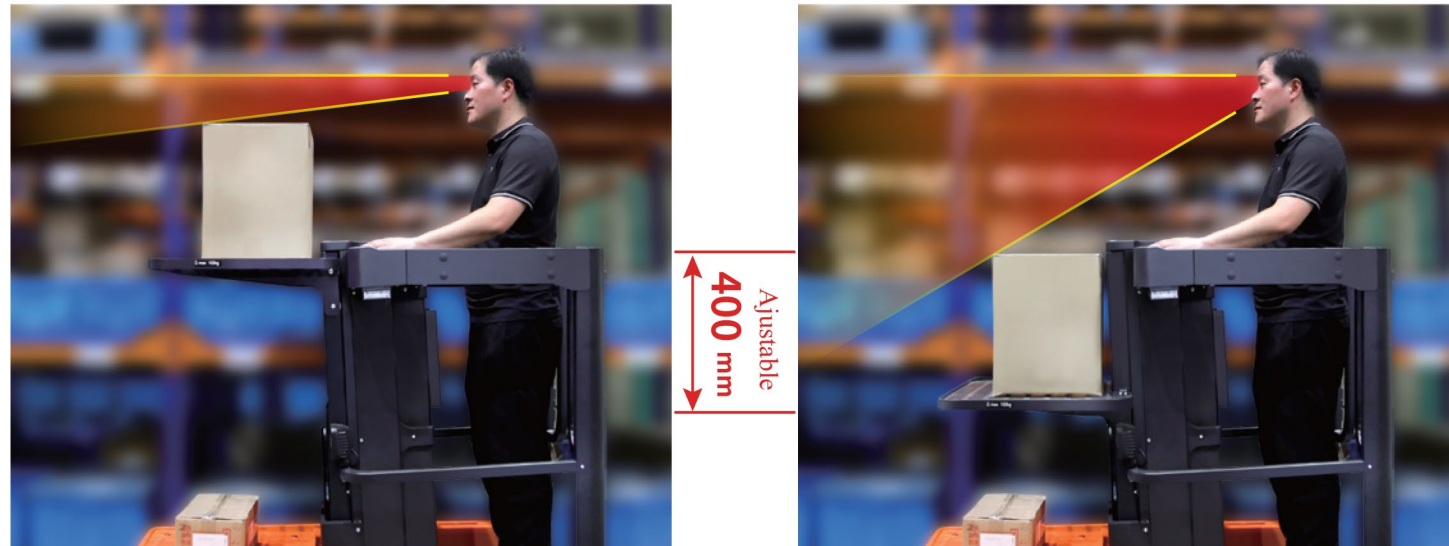
Las asas multifuncionales personalizadas a la izquierda y a la derecha proporcionan una respuesta rápida y precisa. La elevación, el desplazamiento y la dirección pueden operarse simultáneamente.



Ambos modelos están equipados con puertas de cierre automático que impiden el funcionamiento del vehículo cuando se abren las puertas. Los perfiles de aluminio de alta resistencia permiten conseguir una gran estabilidad gracias al centro de gravedad rebajado.

El vehículo está equipado con un timbre, una luz de advertencia, una luz trasera y una luz de marcha de rayo azul. La luz lateral y el faro delantero opcional pueden proporcionar al operador la luz suficiente para tomar/poner la mercancía en el lugar correcto independientemente de la luz ambiental.

Perfecta visibilidad



La altura regulable del estante frontal permite garantizar una buena visibilidad y evitar la superposición del campo de visión del operador por las mercancías situadas en él.

Batería de litio opcional



Carga rápida en cualquier momento y lugar

La batería de litio, gracias a su carga rápida y a la carga de oportunidad, permite ampliar considerablemente el tiempo de trabajo del vehículo.

Las baterías de litio no producen gases inflamables durante la carga, por lo que no requieren ventilación de las instalaciones durante la carga, lo que permite lograr una mayor flexibilidad operativa.

Eco-friendly Buen costo-rendimiento

La batería de litio es más respetuosa con el medio ambiente durante su vida útil, es más rentable y no necesita mantenimiento. No hay evaporación de hidrógeno ni contaminación durante la carga, por lo que las baterías de litio son adecuadas para las aplicaciones con preocupaciones medioambientales, como las industrias alimentaria, química y farmacéuticas.

En comparación con las baterías de plomo-ácido, las de litio tienen una vida útil mucho más larga vida útil, unas 3 veces la de las baterías de plomo-ácido. En combinación con su de mantenimiento, la relación coste-rendimiento de las baterías de litio es mejor y el coste de propiedad es menor.

Seguridad Alta potencia libre de mantenimiento

La batería de litio utiliza células de química LiFePO4, con un alto nivel de seguridad, la batería está equipada con un sistema de gestión de la batería (BMS), que ayuda a garantizar la seguridad de la batería en cada momento de sus operaciones de descarga y carga.

El BMS controla la temperatura de la batería, las condiciones de voltaje y corriente, y proporciona el intercambio de datos a través del bus CAN con otros dispositivos del vehículo.



Equipado con el controlador Curtis, con tecnología de bus CAN, es fácil comprobar el estado del vehículo y realizar la localización de averías.

Hoja de vehículo industrial

Información general

1	Fabricante		NOBLELIFT	
2	Modelo		OPH 01	OPH 01E
3	Motor		Eléctrico	
4	Capacidades	Compartimiento del operador kg	kg	135
		Estante de la bandeja de carga kg	kg	100
		Plataforma de carga kg	kg	150
5	Peso del vehículo (con batería)	kg	700	690
6	Altura del escalón de la plataforma	mm	318	

Medidas

7	Altura del escalón de la plataforma	mm	3015	
8	Altura plataforma descendida	mm	1395	
	Altura plataforma elevada	mm	4091	
9	Altura total elevada	mm	4150	
10	Altura de trabajo	mm	5000	
11	Altura total descendida	mm	1454	
12	Longitud del vehículo	mm	1460	
13	Ancho del vehículo	mm	750	
14	Número de ruedas delanteras/traseras x=motrices	mm	2x+2	1 x+2/2
15	Ruedas motrices traseras	mm	250 x 80	256 x 80
	Ruedas delanteras	mm	203 x 56	220 x 70

Rendimiento

16	Radio de giro mínimo	mm	1300	
17	Freno de servicio		Regenerativo	
18	Freno de estacionamiento		Electromagnético	
19	Inclinación, con/sin carga	%	5/8	
20	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h	0-500mm 5.5/5.5	500-1500mm 3.2/3.2 1500-3000mm 1.4/1.4
21	Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0.2/0.22	
22	Velocidad de descenso, con/sin carga	m/s	0.21/0.18	

Batería

23	Batería (5h)	V/Ah	24/200	24/106
		Kg	4x36	2x35
	Consumo de energía según ciclo VDI	kWh/h	0.75	0.41
24	Batería de litio	V/Ah	24/60	
		Kg	17	
25	Cargador	Amp	30	12
	Cargador (Litio)	Amp	25	

Motor

26	Motor de desplazamiento, rendimiento 60min S2	kW	0.5	0.65
27	Motor de elevación (operador)	kW	2.2	
28	Motor de elevación (bandeja de carga)	kW	0.8	

Información extra

29	Tipo de controlador de la conducción		AC	
30	Nivel sonoro en la zona del conductor	dB(A)	69	

